



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване по обособени позиции:

Обособена позиция 1 блистер автомат

Обособена позиция 2 капсул автомат

Обособена позиция 3 машина за пълнене на прахообразни форми

1. ИЗХОДНА ИНФОРМАЦИЯ

Настоящите спецификации представляват минимални изисквания на оборудването. Характеристики, които се отклоняват от точните стойности, указани в спецификациите (освен ако не надвишават изискванията) поради конкретния дизайн на действително предлагания продукт са приемливи, доколкото доколкото капацитетът е поне еквивалентен на настоящите спецификации.

Всяка спецификация, която цитира конкретен продукт или производител, в частност имена на видове, модели или марки, следва да се тълкува като “или еквивалент”.

2. ВИД НА СТОКИТЕ ЗА ДОСТАВКА И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА КОЛИЧЕСТВАТА

За изготвяне на офертата участниците трябва да спазят следните минимални технически изисквания на Възложителя към всеки един продукт.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1 БЛИСТЕР АВТОМАТ

1. Възможност за работа с формовъчно - PVC или PA/Alu/PVC фолио; покриващо - твърд Alu
2. Производителност – минимум 100 блистера /мин. за капсули и таблетки
3. Обем на бункера за изходни продукти – минимум 30 л
4. Възможност за поставяне на кодиращи знаци, проверка на пълненето.
5. Наличие на устройство за изхвърляне;
6. Възможност за сепариране на блистери
5. Съответствие с GMP стандарти

Габаритите на машината:

Дължина : до 2600 мм

Широчина : до 900 мм

Височина : до 2000 мм ;

Възможност за работа с твърди желатинови капсули - размери „0”, „00”, „1” и „2”;

Наличие на автоматизирана система за отчитане края на алуминиевото фолио от ролката;

Наличие на автоматизирана система за отчитане края на PVC/PP фолио от ролката;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от БОРОЛА ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Захранване 400V 500Hz 3 phase + Earth + Neutral
Наличие на PS В&Р микропроцесор ;
Наличие на цветен сензорен екран за програмиране и визуализация
Наличие на терморегулатори с аларма за висока температура, интегрирана в сензорния екран
Максимална механична скорост на блистер автомат TR 135:230 блистера в минута
Конструкция и панели от неръждаема стомана
Наличие на лампа за визуализация на състоянието на машината (3 цвята)
Минимум 600x400 пиксела В/В камера за контрол на пълненето на блистерите
Възможност за кодиране на блистерите от едната страна на блистера
Компект цифри за кодиране
Подготовка за свързване към охладител (chiller)
Наличие на магазин за захранване с вибратор за капсули
Възможност за регулиране и контрол на температурата
Подготовка за свързване с обезпрашител
Статистика за производството, включително и възможност за запис на данни PDF формат на външен USB диск

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2 КАПСУЛ АВТОМАТ

1. Машината да бъде автоматизирана;
2. Производителност - мин 50000 капсули/час
3. Възможност за производство на стандартни капсули с размер от “00”, “0” и “1”
4. Да разполага с дозиращо устройство за прахообразни продукти, вакуумна помпа и вакуумно почистващо устройство
5. Да отговаря на текущите GMP стандарти и СЕ разпоредбите

Габаритите на машината:

Дължина : до 2250 мм
Широчина : до 1350 мм
Височина : до 2250 мм ;

Възможност за пълнене на твърди желатинови капсули с прах, гранули или пелети;
Механична скорост на машината между 85 000 и 100 000 капсули на час в зависимост от продукта и размера на капсулите;
Наличие на централна плоча, разделена на минимум 12 сектора, върху която се зареждат, ориентират и разполагат капсулите;
Всеки сектор на плочата да е снабден със сегменти, които съдържат горните и долните части на мин. 12 капсули;
Наличие на формат и възможност за работа с капсули с прахообразни форми с размери “00”, “0”, “1” и “2”;
Наличие на ротативен бункер за прахообразни частици;
Наличие на предпазни странични панели за осигуряване на безопасност оператора;
Наличие на вакуум помпа за отваряне на капсулите;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от БОРОЛА ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Възможност за обезпращане, чрез прахосмукачка, управлявана от контролния панел на капсул автомата;

Наличие на обезпращител за капсули с четки;

Наличие на вакуум бункер за прахообразен продукт и допълнителна вакуум помпа, която го обслужва;

Наличие на устройство за сортиране на празни капсули, със следните възможности:

- 220 V мотор – 50/60Hz еднофазен
- изпълнение от неръждаема стомана
- вентилатор с АС мотор

Наличие на операторен интерфейс с промишлено РС и LCD цветен сензорен екран;

Интерфейсът на оператора да е оборудван контролен панел със сензорен екран и да е интегриран в електрическото табло;

Наличие на HMI софтуер, проектиран да представи:

- лесно управление на продуктите
- създаване и съхранение на рецепти
- различни нива на достъп
- ясна идентификация на алармите
- директно отпечатване на производствените доклади;

Дизайнът на машината трябва да позволява бързо и ефективно почистване;

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3 МАШИНА ЗА ПЪЛНЕНЕ НА ПРАХООБРАЗНИ ФОРМИ

1. Производителност – мин 20 пакета/мин. с тристранно запечатване

2. Обем на дозиране: 2 до 100 мл прахообразен продукт

3. Наличие на автоматична дозираща система, механизъм за отсичане на пакетите, маркираща система

4. Материал на конструкция: неръждаема стомана

Вид на машинта - хоризонтална;

Клас – автоматична;

Управление - програмируем логически контролер;

Конструкция и контактни части – изработени от неръждаема стомана

Възможност за оформяне на тристранно залепени сашети от руло опаковъчен материал чрез прегъване на дъното, два вертикални и един горен, затварящ шев .

Ширина на сашета 70 mm (фиксирана)

Височина на сашета 90 mm (регулируема до 130mm)

Маркирането на информацията за трайността на продукта върху пакетите чрез термопечат

Наличие на лентоводеща система;

Наличие на маркираща система;

Наличие на шнекова дозираща система с възможност за настройка на дозата.

Наличие на механизъм за отсичане на пакетите;

Наличие на улей за отвеждане на готовите опаковки;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от БОРОЛА ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договаряция орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ

Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



НАЦИОНАЛНА
СТРАТЕГИЧЕСКА
РЕФЕРЕНТНА РАМКА
2007 – 2013



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

Наличие на следните автоматични дозиращи системи:

- Двуканален шнеков дозатор за прахообразни продукти
- Виброориентатор за капсули с отброяване

Диапазон на дозиране: Прахообразни продукти: 2-100мл ; Капсули: 4-6 бр.

Наличие на шнекова подаваща система за прахообразен продукт:

- Бункер от неръждаема стомана с бъркалка
- Разделен капак за лесно обслужване –
- Трифазен мотор с таймер за оптимизация работата на мотора
- Реверсивен ход на шнека
- Капацитивен сензор за следене нивото на продукт в приемащия бункер на машината

Наличие на програмируем принтер

- пълноцветен дисплей
- предварително запаметени стандартни кодове
- „Touch screen” интерфейс с фиксирани и променливи текстови полета
- Гъвкави формати за време и дата
- Индикатор за консумацията на лента с формати за кодиране на смяна визуализация на отпечатъка с вграден часовник
- Вградена система за диагностика с автоматична калкулация на срок на годност

3. КАЧЕСТВО И ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОСТАВКИТЕ

Обособена позиция 1 блистер автомат

Обособена позиция 2 капсул автомат

Обособена позиция 3 машина за пълнене на прахообразни форми

- Доставките трябва напълно да съответстват на заложените от Възложителя технически спецификации, плановете, количествата и другите указания.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ГАРАНЦИОННА И ИЗВЪН ГАРАНЦИОННА ПОДДРЪЖКА

Обособена позиция 1 блистер автомат

Обособена позиция 2 капсул автомат

Обособена позиция 3 машина за пълнене на прахообразни форми

- Минимален гаранционен срок – 1 (една) година
- Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване:
 - Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването;
 - Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на доставките;

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Развитие на конкурентоспособността на българската икономика”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от БОРОЛА ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Договарящия орган”



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
Европейски фонд
за регионално развитие
Инвестираме във вашето бъдеще



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„Развитие на конкурентоспособността
на българската икономика” 2007-2013
www.opcompetitiveness.bg

5. ДОКУМЕНТАЦИЯ СЪПРОВОЖДАЩА ДОСТАВКИТЕ

Обособена позиция 1 блистер автомат

- Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването;
- Техническа документация на оборудването – комплект електрическа и пневматична документация на оборудването;
- USB диск + Compact Flash Memory за цялостната система за PC архивите;
- IQ/OQ валидационна документация;

Обособена позиция 2 капсул автомат

- Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването;
- Техническа документация на оборудването – комплект електрическа и пневматична документация на оборудването;
- IQ/OQ валидационна документация;

Обособена позиция 3 машина за пълнене на прахообразни форми

- Ръководство за експлоатация и поддръжка на оборудването;
- Техническа документация на оборудването;

6. МОНТАЖ НА ОБОРУДВАНЕТО И ПУСКАНЕ В ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Цялото оборудване трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.