



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО
БОРОЛА ООД
1632 София, ж.к. Овча купел 2,
бл. 2 А, партер

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване“
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на оборудване“
(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).



ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

<p>Изисквания и условия на БОРОЛА ООД (наименование на бенефициента)</p>	<p>Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i></p>	<p>Забележка</p>
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Гранулятор - 1бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Възможност за влажна гранулация и смесване ✓ Работен капацитет: не по-малко от 55 L ✓ Конструкция: неръждаема стомана ✓ Преносим корпус, подвижен съд и интегрирана контролна система ✓ Съвместимост с европейските норми – CE маркировка <p>Грануляторът да е изграден от три отделни секции :</p> <p>1.Секция за сушене,смесване и гранулиране на прахообразни продукти;</p> <p>2.Секция за захващане, повдигане и обръщане на кошове и контейнери с прахообразен продукт;</p> <p>3.Секция за раздробяване на влажни конгломерати, смилане на сух продукт и калиброване на нееднородни гранулати;</p> <p>1. Секция за сушене, смесване и гранулиране на прахообразни продукти</p> <p>1.1 Метод на смесване, сушене и гранулиране-вихрослоен, тип „кипящ слой”</p> <p>1.2 Секцията трябва да се състои от:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Система за подготовка на входящия въздух; - Система за сушене,смесване и гранулиране на прахообразни продукти; - Система за дозиране и пръскане; - Система за филтруване на изходящия въздух; - Противовзривен канал; 		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



<p>- Група вентилатор-шумозаглушител</p> <p>1.3 Технически и функционални изисквания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Корпус и кош изработени от материал AISI 316L, огледално полирани вътрешно; - Вместимост на коша максимум 220 dm³ - Нагревателен агент –електронагреватели - Измерване и настройка на температура на входящия въздух с отклонение от зададената ± 2 °C - Измерване и настройка на дебита на процесния въздух - Измерване на температурата на изходящия въздух - Измерване на температурата на материала - Регулиране на дебита на впръскващия разтвор ✓ Система за контрол: <ul style="list-style-type: none"> - Операторски интерфейс – PLC контролер с „Touch screen” дисплей - Възможност за визуализация и съхранение на данните необходими за контрол и управление на процеса <p>2. Секция за захващане,повдигане и обръщане на кошове и контейнери с прахообразен продукт;</p> <p>2.1 Секцията се състои от:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Носеща колона с вграден повдигателен механизъм; - Задвижваща група за подемен механизъм; - Задвижваща група с неръждаем редуктор за въртящ механизъм на коша; <p>2.2 Технически и функционални изисквания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Товароподемност – минимум 180 kg; - Височина на подема минимум 1,50 м. <p>3. Секция за раздробяване на влажни конгломерати, смилане на сух продукт и калиброване на нееднородни гранулати;</p> <p>3.1 Технически и функционални изисквания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Производителност – минимум 600 кг./час - Скорост на въртене на ротора 30-150 об./мин - Размер на входен и изходен отвор максимум $\phi 250$ мм - Отвори на калибриращото сито от $\phi 0,5$ до $\phi 5$; - Бързо и лесно демонтиране/монтиране 		
---	--	--

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014–2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



<p>на калибриращото сито Цялото съоръжение трябва да позволява безпрашно прехвърляне на материала между отделните секции Цялото съоръжение да отговаря на изискванията на GMP (съответствие с GMP) Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Наличие на СІР – система за измиване - Възможност системата партидно да суши и гранулира прахообразни продукти; - Автоматично измерване и настройка на данните за контрол на процеса <p><u>Смесител/ хомогенизатор за прахообразни вещества – 1 бр.</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Производителност в зависимост от материалите и необходимите обеми между 20 и 100 кг./зареждане ✓ Конструкция: неръждаема стомана ✓ Наличие на носеща колона с повдигателен механизъм и кош за продукта с вместимост поне 250 dm³ ✓ Съответствие с GMP стандарти <p>1. Смесителят/хомогенизатор се състои от:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Носеща колона с повдигателен механизъм - Задвижваща група за подемен механизъм - Задвижваща група с неръждаем редуктор за въртящ механизъм на коша - Кош за продукта с вместимост минимум 250 dm³ и клапа за изсипване <p>2. Технически и функционални изисквания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Скорост на въртене (регулируема) 5-15 об./мин - Височина на подема (минимум) 1,5 м. - Инсталирана мощност /не повече от/ 2,5 Kw - Табло за управление с програмируем контролер; <p>Кандидатът следва да представи информация по отношение на :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Възможност за обръщане посоката на въртене и регулиране технологичните времена - Възможност за смесване и хомогенизиране на прахообразни 		
--	--	--



<p>вещества с различно относително тегло</p> <ul style="list-style-type: none"> - Безстепенно плавно регулиране оборотите на въртене <p>Капсулоброячна машина – 1 бр.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Производителност (скорост) - мин 60 флакона /мин. ✓ Да има възможност да брой - "00", "0" и "1" капсули за флакон ✓ Подаването на флакони да се извършва чрез транспортна лента. Да има налична система за отхвърляне на флакони към отделен бункер <p>✓ Наличие на:</p> <ul style="list-style-type: none"> - вграден захранващ бункер с интегрирана система за екстракция на частици и прах, автоматично регулира потока от капсули - системата за преброяване с броячни датчици с „onboard“ микропроцесор за осигуряване на най-високо ниво на надеждност - четири отделни и независими вибриращи захранващи линии, всяка от които има шест писти и собствен вибрационен контрол - височината на машината да се регулира чрез интегриран товароподемен режим - две стационарни системи за броене монтирани на рамката на машината, позволяващи броенето да бъде синхронизирано с подаването на флакони - Броячни датчици с високоскоростен инфрачервен, отчитщи всеки вид таблетки и капсули и продуктите параметри могат да бъдат запазени в паметта - Пневматични врати за предварително преброяване осигуряващи голяма точност при броенето - Вратите да имат режим, който позволява интелигентен контрол използван за опаковки с малък брой капсули, системата сама да комбинира капсули от избрани врати, за да постигне зададеното количество. - съвременна електронна контролна система с цветен сензорен екран (touch screen) и потребителски интерфейс - двупистов санитарен конвейер с конструкция от неръждаема стомана, задвижван от мотор, вариатор на скоростта - Система за отхвърляне на флакони и вторична система за засичане 		
--	--	--



<p>- Пълначна фуния за минимум 3 вида флакони ✓ Функционалност: Подаването на флакони се контролира чрез транспортна лента със сервозадвижване, висока скорост на захранване на празни флакони и разтоварване на пълните; Насипният продукт се зарежда в интегрирани захранващи бункери, където се изчистват замърсявания от прах и частици преди контролираното подаване на вибрационните захранващи тави за транспортиране до броячния датчик. Бункерът регулира потокът на продукта, така че да се постигне максимална ефективност и скорост за оптимална работа. Броячните датчици да са с високоскоростен инфраред и да отчитат всеки вид таблетки и капсули, продуктите параметри да могат да бъдат запазени в паметта. Наличие на кутии за събиране на капсулите позволяващи предварително дозиране на вече преброеното количество и го подготвя за пълнене във флакона, като това ще осигури максимална скорост и постоянна работа на системата. Кандидатът следва да представи информация по отношение на : - Настройката на датчиците за нов продукт да могат да бъдат зададени автоматично чрез „learn profile“, без да се изисква калибриране .</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка : Минимален гаранционен срок – 1 (една) година; Време за отстраняване на повредата(календарни дни) не повече от 3три дни; Извън гаранционна поддръжка - при условията на производствена гаранция, предлагана от Доставчика за този вид оборудване: - Да доставя всички резервни части необходими за правилното функциониране на оборудването; - Да осигури сервизни специалисти за ремонт и обслужване и поддръжка на</p>		



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

<p>доставките ; Кандидатът следва да представи информация по отношение на : Време за реакция при повреда с посещение на място. Минимален срок за реакция при повреда с посещение на място в часове – 24 часа;</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Инструкции за работа и техническа документация на оборудването ✓ Технически паспорт на оборудването ✓ Документация за валидиране на оборудването <p>Доставчикът трябва да предостави необходимата документация за експлоатация на оборудването.</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Н/П</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : Н/П</p>		
<p>Подпомагачи дейности и условия от бенефициента. Цялото оборудване трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено в работещ вид. Обстоятелството се констатира с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.</p>		
<p>Други: Място на доставка гр.Сухиндол, област В.Търновска, ул.“В.Левски“ №18, производствена база на „Борола“ ООД;</p>		

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БОРОЛА“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние;
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация ;
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (*ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители*);
6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. (*когато се предвижда участието на подизпълнители*);
7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква) – *не е приложимо*;
8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)